



**Acciai Speciali :
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati
Barra Temprata – Trattamenti Termici**
Azienda con sistema di gestione ISO 9001

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.
Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963
Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349950368
Sede Legale Amministrativa e Commerciale:
41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894
Internet: www.stilma.it E-mail: stilma@stilma.it

STABILIMENTI:



STILMA
41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

STILMA
42029 S. MAURIZIO - (RE) - Via P. Castaldi, 1
Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

STILMA - STAZ ACCIAI
41018 C. CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11
Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA
41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180
Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Cliente:

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem in unserem siz aufbewahren

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

**KROKAR d.o.o.
SPODNJI PLAVZ 28
4270 JESENICE Slovenia**

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to											
ACCIAIO STEEL - ACIER - STAHL - ACERO				L6		Quantità/Weight		CERTIFICATO N°		Rif Norma	
42CrMoS4 +QT +SH h9 TD				26		855,00		347310413		ISO 683-7	
ISO683-2											
COLATA HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA				N. C. INTERNA		Ordine Cliente/Order/Pedido		RIF. NS. DDT		DEL	
25/74796				306081801		00071 / 20.03.2026		SZ20138		01/04/2026	

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %											
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	
0,41	0,25	0,79	0,015	0,023	1,05	0,11	0,19	0,20	0,008	0,020	
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.		
0,011	0,004							0,002	0,81		

CARATTERISTICHE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES - CARATTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN											
Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Warmebehandlung					Grano Grain size Dim. grain Korngröße			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto						6			-20		
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG	Diametro	Sezione	Rp0,2 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule			Kcu Joule
			1008.8	1088.3	15.2	60.3		74	76	80	

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH															
mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	57	57	57	56	55	54	53	52	48	45	42	40	39	39	38

Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max.				Profondità di tempra mm Hardening depth Min.				Durezza profondità Di Hardness HRC			
Bandosità Band structure				Micropurezza Micropurity ASTM E45 - METHOD A S: A1,5 B0,5 C0,5 D1,0				Tasso di Reduction ratio 41.60			

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

D.Lgs. 101/20 att. Dir. 2013/59/EURATOM

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti

YES

Note - notes:	Stilma S.p.A. Quality Assurance
Paese di fusione della colata/Country of melt/Pais de origen: Italia	A. Vignudelli