



Acciai Speciali:
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati
Barra Temprata – Trattamenti Termici
Azienda con sistema di gestione ISO 9001

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.
 Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963
 Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349950368
 Sede Legale Amministrativa e Commerciale:
 41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A
 Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894
 Internet: www.stilma.it E-mail: stilma@stilma.it

STABILIMENTI:



STILMA
 41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A
 Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

STILMA
 42029 S. MAURIZIO - (RE) - Via P. Castaldi, 1
 Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

STILMA - STAZ ACCIAI
 41018 C. CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11
 Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA
 41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180
 Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Cliente:

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our headoffice

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem in unserem siz aufbewahren original

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

KROKAR d.o.o.
SPODNJI PLAVZ 28
4270 JESENICE Slovenia

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL - ACERO	L3	Quantità/Weight	CERTIFICATO N°	Rif Norma
C45E +C h9 TD	10	1019,00	32869453.1202462257 ISO 683-7	202521372
ISO 683-1				
COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA	N. C. INTERNA	Ordine Cliente/Order/Pedido	RIF. NS. DDT	DEL
819088	111956902	00089 / 26.03.2026	MO20343	15/04/2026

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,443	0,17	0,70	0,011	0,022	0,13	0,11	0,02	0,21	0,009	0,011
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,0081	0,005		0,0001	0,0004				0,001	0,61	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARATTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Di riferimento	Trattamento termico del prodotto Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung				Grano Grain size Dim. grain Korngrösse			8			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto	Diametro	Sezione	Rp0,2 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule			
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG			622.4	832.5	9.9								

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH

mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC															

Durezza superficiale HRC Surface hardness	Min.	Max.	Profondità di tempra mm Hardening depth	Min.	Max.	Durezza profondità Di tempra Hardness HRC
Bandosità Band structure			Micropurezza Micropurity			Tasso di Riduzione Reduction ratio

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

RADIOACTIVITY max 0,1 Bq/g

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange:

YES

Cr+Ni+Mo = 0,26

INCLUSIONI METALLICHE :

TIPO A FINE 2,5 GROSSO 2 - TIPO B FINE 1 GROSSO 0,5 - TIPO C FINE 0 GROSSO 0 - TIPO D FINE 1 GROSSO 1

Note - notes: Stilma S.p.A. Quality Assurance

Paese di fusione della colata/Country of melt/Pais de origen: Italia

A. Vignudelli