



**Acciai Speciali :
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati
Barra Temprata – Trattamenti Termici**
Azienda con sistema di gestione ISO 9001

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.
Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963
Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349950368
Sede Legale Amministrativa e Commerciale:
41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894
Internet: www.stilma.it E-mail: stilma@stilma.it

STABILIMENTI:



STILMA
41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

STILMA
42029 S.MAURIZIO - (RE) - Via P.Castaldi, 1
Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

STILMA - STAZ ACCIAI
41018 C.CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11
Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA
41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180
Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Cliente:

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem in unserem siz aufbewahren

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

**KROKAR d.o.o.
SPODNJI PLAVZ 28
4270 JESENICE Slovenia**

UNI EN 10204/2005 2.2

| | | | |
|---|----------------------------|---|--|
| Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to | | | |
| ACCIAIO STEEL - ACIER - STAHL - ACERO S235JR +C PT UNI EN 10025 | L3 120 x 40 | Quantità/Weight 1172,00 | CERTIFICATO N° 3155678 Rif Norma UNI EN 10277 |
| COLATA HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA BJ2619 | N. C. INTERNA 207047002 | Ordine Cliente/Order/Pedido 00093 / 26.03.2026 | RIF. NS. DDT RE20235 DEL 01/04/2026 |

| COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG % | | | | | | | | | | |
|---|------|------|-------|-------|------|--------|--------|------|------|-------|
| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Cu | Sn | Al |
| 0,09 | 0,15 | 0,67 | 0,008 | 0,005 | 0,17 | 0,11 | 0,03 | 0,11 | | 0,023 |
| Ti | V | Pb | B | Ca | N | O2 ppm | H2 ppm | Nb | C.E. | |
| | | | | | | | | | 0,26 | |

| CARATTERISTICHE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES - CARATTERISTIQUES MECANIKQUES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN | | | | | | | | | | |
|---|--|---------|--------------|-----------|--|-----|-----|--|--|--------------|
| Di riferimento | Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung | | | | Grano Grain size Dim. grain Korngröße | | | Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe | | |
| Di prodotto | Naturale | | | | | | | | | |
| PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG | Diametro | Sezione | Rp0,2 MPa | Rm MPa | A % | Z % | HBW | KV Joule | | Kcu Joule |
| | | | 318 | 482 | 32 | | | | | |

| PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| mm A | 1.5 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| HRC | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|---|--|--|
| Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max. | Profondità di tempra mm Hardening depth Min. | Durezza profondità Di Hardness HRc |
| Bandosità Band structure | Micropurezza Micropurity | Tasso di Reduction ratio |

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

RADIOACTIVITY max 0,1 Bq/g

| | |
|---------------|---------------------------------|
| Note - notes: | Stilma S.p.A. Quality Assurance |
| | A. Vignudelli |