

Filiali con deposito

ANCONA	BARI	BOLOGNA	BRESCIA	MILANO	MODENA	PIACENZA	REGGIO E.	ROMA	SIENA	TORINO	S.PONSO	TREVISO	VERONA
0731/60452	080/5324378	0542/670000	030/9759065	02/2544161	059/333033	0523/524321	0522/927013	0774/354474	0577/931909	011/8975963	0124/360748	0422/446700	045/8510680

CERTIFICATO DI COLLAUDO

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE

corresponding to the original kept in our head office

CERTIFICAT D'ESSAI

conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS

entsprechend dem in unserem siz aufbewahrten original

UNI EN 10204/2005 3.1 DI RIFERIMENTO

Cliente:

KROKAR d.o.o. TRGOVINA IN PROIZVONJA
SPODNJI PLAVZ, 28
4270 JESENICE Slovenia

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL 20MnCrS5 +A RUL TD	2251412342 42	Quantità/Weight 580,00	CERTIFICATO N° 3565193	Rif Norma ISO 683-3
COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE 25/74427	N. C. INTERNA 6265907	Ordine Cliente/Order 00185	RIF. NS. DDT TV00065	DEL 06/05/2026
Codice Articolo Cliente / Customer Product Value				

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,19	0,25	1,35	0,023	0,022	1,19	0,08	0,02	0,22	0,009	0,022
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,008	0,005			0,002	0,009	18,00	2,40	0,004	0,68	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Warmebehandlung				Grano Grain size Dim. grain Korngrösse			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto	Temprato e Disteso				6			20		
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG	Diametro	Sezione	Rp02 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			1292	1404	11.5	50.2	170			29.4

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH

mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	44	44	44	44	40	38	37	35	33	32	31	31	30	29	28

Durezza superficiale HRC Surface hardness	Profondità di tempra mm Hardening depth	Durezza profondità Di tempra Hardness HRC
Min. Max.	Min. Max.	
Bandosità Band structure	Micropurezza Micropurity	Tasso di Riduzione Reduction ratio
2 BANDATURA UNI 8449		9.06

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité: RADIOACTIVITY max 0,1 Bq/g

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange: YES

Degasato sottovuoto -Vacuum Degassing-Vakuumentgastem-Dégazage sous VIDE: YES

I VALORI DELLE PROVE MECCANICHE SI INTENDONO SU PROVINO DI COLATA TRATTATO TERMICAMENTE COME SUESPOSTO.

IL VALORE DELLA DUREZZA HBW SI INTENDE DI PRODOTTO.

Note - notes:

Paese di fusione della colata/Country of melt: Italia