

Filiali con deposito

ANCONA	BARI	BOLOGNA	BRESCIA	MILANO	MODENA	PIACENZA	REGGIO E.	ROMA	SIENA	TORINO	S.PONSO	TREVISIO	VERONA
0731/60452	080/5324378	0542/670000	030/9759065	02/2544161	059/333033	0523/524321	0522/927013	0774/354474	0577/931909	011/8975963	0124/360748	0422/446700	045/8510680

CERTIFICATO DI COLLAUDO

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE

corresponding to the original kept in our head office

CERTIFICAT D'ESSAI

conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS

entsprechend dem In unserm siz aufbewahrten original

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

Cliente:

KROKAR d.o.o. TRGOVINA IN PROIZVONJA
SPODNJI PLAVZ, 28
4270 JESENICE Slovenia

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL 42CrMoS4 +QT TD	34014043150 150	Quantità/Weight 476,00	CERTIFICATO N° 3568936	Rif Norma ISO683-2
COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE 250606464	N. C. INTERNA F261723	Ordine Cliente/Order 202	RIF. NS. DDT TV00073	DEL 14/05/2026
Codice Articolo Cliente / Customer Product Value				

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,42	0,24	0,80	0,011	0,026	1,12	0,05	0,17	0,03	0,002	0,025
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,010	0,010			0,0011	0,007	6,70	0,60		0,82	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARATTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Di riferimento	Trattamento termico del prodotto Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung				Grano Grain size Dim. grain Korngrösse			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto	Bonificato				7			20		
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG	Diametro	Sezione	Rp02 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			676	903	20	64		129	130	124

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH

mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	58.9	58.7	57.6	57	55.5	53.2	51.1	50.6	49.4	46.3	44.8	42.1	41.2	40	39.2

Durezza superficiale HRC Surface hardness	Profondità di tempra mm Hardening depth	Durezza profondità Di tempra Hardness HRC
Min. Max.	Min. Max.	
Bandosità Band structure	Micropurezza Micropurity	Tasso di Riduzione Reduction ratio
MAX IV UNI 8449		18.4

Controllo ad ultrasuoni -Ultrasonic test-US-Prüfung-contrôle par ultrasons: Class 4 US control in according UNI EN 10308
Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité: Material is free from radioactive contaminations
Controllo antimiscelamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange: YES
Magnetismo residuo -Residual magnetism-Restmagnetismus-magnétisme résiduel: MAX 15A/cm
Degasato sottovuoto -Vacuum Degassing-Vakuumentgastem-Dégazage sous VIDE: YES

LE PROVE MECCANICHE SI INTENDONO DI PRODOTTO

Note - notes:
Paese di fusione della colata/Country of melt: China