



**Acciai Speciali :  
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati  
Barra Temprata – Trattamenti Termici**  
**Azienda con sistema di gestione ISO 9001**

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.  
Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963  
Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349950368  
Sede Legale Amministrativa e Commerciale:  
41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A  
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894  
Internet: [www.stilma.it](http://www.stilma.it) E-mail: [stilma@stilma.it](mailto:stilma@stilma.it)

**STABILIMENTI:**



STILMA  
41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A  
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

STILMA  
42029 S. MAURIZIO - (RE) - Via P. Castaldi, 1  
Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

STILMA - STAZ ACCIAI  
41018 C. CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11  
Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA  
41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180  
Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

**CERTIFICATO DI COLLAUDO**

Cliente:

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem in unserem siz aufbewahren

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

**KROKAR d.o.o.  
SPODNJI PLAVZ 28  
4270 JESENICE Slovenia**

UNI EN 10204/2005 2.2

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to

<b>ACCIAIO</b> STEEL - ACIER - STAHL - ACERO S235JR +C h9 TD	L3 70	Quantità/Weight 1100,00	CERTIFICATO N° 3176134	Rif Norma UNI EN 10277
<b>UNI EN 10025</b>		Ordine Cliente/Order/Pedido 106-NAR-25-0695	RIF. NS. DDT MO20627	DEL 29/07/2025
<b>COLATA</b> HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA 23/79853	N. C. INTERNA 111712503			

**COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,16	0,27	0,89	0,014	0,011	0,19	0,08	0,02	0,23	0,008	0,024
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,015	0,002		0,0116					0,001	0,37	

**CARATTERISTICHE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES - CARATTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung				Naturale			Grano Grain size Dim. grain Korngröße	6	Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe	20
Di prodotto	Diametro	Sezione	Rp0,2 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule			Kcu Joule
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG			298	452	33.6	61.6		115	118	122	

**PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH**

mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC															

<b>Durezza superficiale HRC</b> Surface hardness	Min.	Max.	<b>Profondità di tempra mm</b> Hardening depth	Min.	<b>Durezza profondità Di</b> Hardness	HRC
---	------	------	---	------	--	-----

<b>Bandosità</b> Band structure	<b>Micropurezza</b> Micro purity ASTM E45 JERKONTORET MET A S: A1,5 B0,5 C1,0 D1,5	<b>Tasso di</b> Reduction ratio
------------------------------------	---	------------------------------------

**Controllo radioattività** -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

RADIOACTIVITY max 0,1 Bq/g

**Controllo antimescolamento 100%** -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti

YES

Note - notes: Stilma S.p.A. Quality Assurance

A. Vignudelli