

**Filiali con deposito**

|               |             |                |                |               |               |                 |                  |             |              |               |                |                |               |
|---------------|-------------|----------------|----------------|---------------|---------------|-----------------|------------------|-------------|--------------|---------------|----------------|----------------|---------------|
| <b>ANCONA</b> | <b>BARI</b> | <b>BOLOGNA</b> | <b>BRESCIA</b> | <b>MILANO</b> | <b>MODENA</b> | <b>PIACENZA</b> | <b>REGGIO E.</b> | <b>ROMA</b> | <b>SIENA</b> | <b>TORINO</b> | <b>S.PONSO</b> | <b>TREVISO</b> | <b>VERONA</b> |
| 0731/60452    | 080/5324378 | 0542/670000    | 030/9759065    | 02/2544161    | 059/333033    | 0523/524321     | 0522/927013      | 0774/354474 | 0577/931909  | 011/8975963   | 0124/360748    | 0422/446700    | 045/8510680   |

**CERTIFICATO DI COLLAUDO**

conforme all'originale conservato presso nostra sede

**TEST CERTIFICATE**

corresponding to the original kept in our head office

**CERTIFICAT D'ESSAI**

conforme à l'original conserve au siego

**WERKPRUFZEUGNIS**

entsprechend dem in unserem siz aufbewahrten original

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

Cliente:

**KROKAR d.o.o. TRGOVINA IN PROIZVONJA**  
**SPODNJI PLAVZ, 28**  
**4270 JESENICE Slovenia**

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

|                                                                    |                                             |                                                             |                                              |                                                |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------|
| <div>ACCIAIO -STEEL - ACIER - STAHL</div> <div>S355J2 +AR TD</div> | <div>45414903250</div> <div>250</div>       | <div>Quantità/Weight</div> <div>908,00</div>                | <div>CERTIFICATO N°</div> <div>3582412</div> | <div>Rif Norma</div> <div>UNI EN 10025-2</div> |
| <div>COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE</div> <div>25027158Z</div>  | <div>N. C. INTERNA</div> <div>F250180</div> | <div>Ordine Cliente/Order</div> <div>283</div>              | <div>RIF. NS. DDT</div> <div>TV00088</div>   | <div>DEL</div> <div>11/06/2026</div>           |
|                                                                    |                                             | <div>Codice Articolo Cliente / Customer Product Value</div> |                                              |                                                |

**COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %**

| C    | Si    | Mn   | P     | S     | Cr     | Ni     | Mo     | Cu   | Sn     | Al    |
|------|-------|------|-------|-------|--------|--------|--------|------|--------|-------|
| 0,16 | 0,28  | 1,45 | 0,014 | 0,018 | 0,18   | 0,04   | 0,01   | 0,02 | 0,0026 | 0,037 |
| Ti   | V     | Pb   | B     | Ca    | N      | O2 ppm | H2 ppm | Nb   | C.E.   |       |
|      | 0,003 |      |       |       | 0,0053 |        |        |      | 0,44   |       |

**CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

|                                      |                                                                                           |         |             |           |                                        |     |     |                                                                                                           |     |              |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|-----------|----------------------------------------|-----|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------|
| Di riferimento                       | Trattamento termico del provino<br>Heat treatment<br>Traitement thermique<br>Normalizzato |         |             |           | Grano<br>Grain size<br>Dim. grain<br>8 |     |     | Temp. prova di Resilienza<br>Temp. impact test<br>Temp. essai resilience<br>Temp. kerbschlagsprobe<br>-20 |     |              |
| Di prodotto                          |                                                                                           |         |             |           |                                        |     |     |                                                                                                           |     |              |
| PRELIEVO<br>TEST<br>ESSAI<br>PRUFUNG | Diametro                                                                                  | Sezione | Rp02<br>MPa | Rm<br>MPa | A %                                    | Z % | HBW | KV<br>Joule                                                                                               |     | Kcu<br>Joule |
|                                      |                                                                                           |         | 392         | 564       | 29                                     |     |     | 101                                                                                                       | 106 | 105          |

**PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH**

| mm A | 1.5 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
|------|-----|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| HRC  |     |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

|                                                               |  |  |  |                                                             |  |  |  |                                                     |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------|--|--|--|-------------------------------------------------------------|--|--|--|-----------------------------------------------------|--|--|--|
| <b>Durezza superficiale HRC</b><br>Surface hardness Min. Max. |  |  |  | <b>Profondità di tempra mm</b><br>Hardening depth Min. Max. |  |  |  | <b>Durezza profondità Di tempra</b><br>Hardness HRC |  |  |  |
|                                                               |  |  |  |                                                             |  |  |  |                                                     |  |  |  |
| <b>Bandosità</b><br>Band structure                            |  |  |  | <b>Micropurezza</b><br>Micropurity                          |  |  |  | <b>Tasso di Riduzione</b><br>Reduction ratio<br>4.4 |  |  |  |

**Controllo ad ultrasuoni** -Ultrasonic test-US-Prüfung-contrôle par ultrasons: Class 3 US control in according UNI EN 10308

**Controllo antimescolamento 100%** -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange: YES

radioactivity:0.02 Bq/g

LE PROVE MECCANICHE SI INTENDONO DI PRODOTTO

Note - notes:

**Paese di fusione della colata/Country of melt: China**

INTERACCIAI S.p.A.