

Filiali con deposito

ANCONA	BARI	BOLOGNA	BRESCIA	MILANO	MODENA	PIACENZA	REGGIO E.	ROMA	SIENA	TORINO	S.PONSO	TREVISO	VERONA
0731/60452	080/5324378	0542/670000	030/9759065	02/2544161	059/333033	0523/524321	0522/927013	0774/354474	0577/931909	011/8975963	0124/360748	0422/446700	045/8510680

CERTIFICATO DI COLLAUDO

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE

corresponding to the original kept in our head office

CERTIFICAT D'ESSAI

conforme à l'original conserve au siege

WERKPRUFZEUGNIS

entsprechend dem in unserem siz aufbewahrten original

UNI EN 10204/2005 3.1 DI RIFERIMENTO

Cliente:

KROKAR d.o.o. TRGOVINA IN PROIZVONJA
SPODNJI PLAVZ, 28
4270 JESENICE Slovenia

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO -STEEL - ACIER - STAHL 22514123100 20MnCrS5 +A RUL TD 100	Quantità/Weight		CERTIFICATO N°	Rif Norma
	188,00		3600204	ISO 683-3
	Ordine Cliente/Order		RIF. NS. DDT	DEL
COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE N. C. INTERNA 25/45315 6265876	374		TV00103	15/07/2026
	Codice Articolo Cliente / Customer Product Value			

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,20	0,29	1,26	0,018	0,020	1,13	0,12	0,03	0,19	0,012	0,021
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,009	0,002		0,0003	0,001	0,010	19,00	2,00	0,001	0,66	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung				Grano Grain size Dim. grain Korngrösse			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto	Temprato e Disteso				6			20		
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG	Diametro	Sezione	Rp02 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			1364	1483	10.9	47.5	180			33.3

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH

mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	45	44	43	42	39	37	35	34	32	30	29	28	27	26	25

Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max.				Profondità di tempra mm Hardening depth Min. Max.				Durezza profondità Di tempra Hardness HRC			
Bandosità Band structure				Micropurezza Micropurity METHOD A S: A2.0 B1.5 C1.0 D1.0 G: A1.5 B1.0 C0.5 D1.0				Tasso di Riduzione Reduction ratio			
2 SECONDO UNI 8449								8.61			

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

RADIOACTIVITY max 0,1 Bq/g

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange:

YES

Degasato sottovuoto -Vacuum Degassing-Vakuumentgastem-Dégazage sous VIDE: YES

I VALORI DELLE PROVE MECCANICHE SI INTENDONO SU PROVINO DI COLATA TRATTATO TERMICAMENTE COME SUESPOSTO.

IL VALORE DELLA DUREZZA HBW SI INTENDE DI PRODOTTO.

Note - notes:

Paese di fusione della colata/Country of melt: Italia

INTERACCIAI S.p.A.

Pagina 1 di 1