

Filiali con deposito

ANCONA	BARI	BOLOGNA	BRESCIA	MILANO	MODENA	PIACENZA	REGGIO E.	ROMA	SIENA	TORINO	S.PONSO	TREVISO	VERONA
0731/60452	080/5324378	0542/670000	030/9759065	02/2544161	059/333033	0523/524321	0522/927013	0774/354474	0577/931909	011/8975963	0124/360748	0422/446700	045/8510680

CERTIFICATO DI COLLAUDO

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE

corresponding to the original kept in our head office

CERTIFICAT D'ESSAI

conforme à l'original conserve au siège

WERKPRUFZEUGNIS

entsprechend dem in unserem Sitz aufbewahrten Original

UNI EN 10204/2005 3.1 DI RIFERIMENTO

Cliente:

KROKAR d.o.o. TRGOVINA IN PROIZVONJA
SPODNJI PLAVZ, 28
4270 JESENICE Slovenia

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO -STEEL - ACIER - STAHL 20MnCrS5 +A RUL TD	22514123110 110	Quantità/Weight 250,00	CERTIFICATO N° 3606905	Rif Norma ISO 683-3
		Ordine Cliente/Order 419	RIF. NS. DDT TV00114	DEL 29/07/2026
	COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE 25/45315	N. C. INTERNA 6255277	Codice Articolo Cliente / Customer Product Value	

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,20	0,29	1,26	0,018	0,020	1,13	0,12	0,03	0,19	0,012	0,021
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,009	0,002		0,0003	0,001	0,010	19,00	2,40	0,001	0,66	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung				Grano Grain size Dim. grain Korngrösse			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto	Temprato e Disteso				6			20		
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG	Diametro	Sezione	Rp02 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			1364	1483	10.9	47.5	176			33.3

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH															
mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	45	44	43	42	39	37	35	34	32	30	29	28	27	26	25

Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max.				Profondità di tempra mm Hardening depth Min. Max.				Durezza profondità Di tempra Hardness HRC			
Bandosità Band structure				Micropurezza Micropurity				Tasso di Riduzione Reduction ratio			
2 UNI 8449				K4=14				7.12			

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité: D.Lgs. 101/20 att. Dir. 2013/59/EURATOM

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange: YES

Degasato sottovuoto -Vacuum Degassing-Vakuumentgastem-Dégazage sous VIDE: YES

I VALORI DELLE PROVE MECCANICHE SI INTENDONO SU PROVINO DI COLATA TRATTATO TERMICAMENTE COME SUESPOSTO.
IL VALORE DELLA DUREZZA HBW SI INTENDE DI PRODOTTO.

Note - notes:

Paese di fusione della colata/Country of melt: Italia

INTERACCIAI S.p.A.

Pagina 1 di 1