



**Acciai Speciali :  
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati  
Barra Temprata – Trattamenti Termici**  
**Azienda con sistema di gestione ISO 9001**

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.  
Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963  
Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349930368  
Sede Legale Amministrativa e Commerciale:  
41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A  
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894  
Internet: [www.stilma.it](http://www.stilma.it) E-mail: [stilma@stilma.it](mailto:stilma@stilma.it)

**STABILIMENTI:**



**STILMA**  
41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A  
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

**STILMA**  
42029 S.MAURIZIO - (RE) - Via P.Castaldi, 1  
Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

**STILMA - STAZ ACCIAI**  
41018 C.CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11  
Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

**STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA**  
41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180  
Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

## CERTIFICATO DI COLLAUDO

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem in unserem siz aufbewahren

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

Ciente:

**KROKAR d.o.o.  
SPODNJI PLAVZ 28  
4270 JESENICE Slovenia**

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

|                                                                                                                                                                                                               |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------|----|----|----|
| Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to                                                                 |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| <b>ACCIAIO</b> STEEL - ACIER - STAHL - ACERO<br>42CrMoS4 +QT +SH h9 TD<br><br>ISO683-2                                                                                                                        |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      | L6<br>30                                       |        | Quantità/Weight<br>1042,00                       |       | CERTIFICATO N°<br>351714012                                                                        |    | Rif Norma<br>ISO 683-7 |    |    |    |
| <b>COLATA</b> HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA<br>25/75827                                                                                                                                                   |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      | N. C. INTERNA<br>306149402                     |        | Ordine Cliente/Order/Pedido<br>00561 // 22.09.26 |       | RIF. NS. DDT<br>SZ20343                                                                            |    | DEL<br>28/09/2026      |    |    |    |
| <b>COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %</b>                                                                                                    |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| C                                                                                                                                                                                                             | Si                                                                                           | Mn      | P            | S                                                                                   | Cr   | Ni                                             | Mo     | Cu                                               | Sn    | Al                                                                                                 |    |                        |    |    |    |
| 0,45                                                                                                                                                                                                          | 0,30                                                                                         | 0,82    | 0,015        | 0,020                                                                               | 1,10 | 0,11                                           | 0,18   | 0,22                                             | 0,008 | 0,022                                                                                              |    |                        |    |    |    |
| Ti                                                                                                                                                                                                            | V                                                                                            | Pb      | B            | Ca                                                                                  | N    | O2 ppm                                         | H2 ppm | Nb                                               | C.E.  |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| 0,012                                                                                                                                                                                                         | 0,004                                                                                        |         |              |                                                                                     |      |                                                |        | 0,003                                            | 0,87  |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| <b>CARATTERISTICHE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES - CARATTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>                                                                                              |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| Di riferimento                                                                                                                                                                                                | Trattamento termico del provino<br>Heat treatment<br>Traitement thermique<br>Wärmebehandlung |         |              |                                                                                     |      | Grano<br>Grain size<br>Dim. grain<br>Korngröße |        | 6                                                |       | Temp. prova di Resilienza<br>Temp. impact test<br>Temp. essai resilience<br>Temp. kerbschlagsprobe |    | -20                    |    |    |    |
| Di prodotto                                                                                                                                                                                                   | Diametro                                                                                     | Sezione | Rp0,2<br>MPa | Rm<br>MPa                                                                           | A %  | Z %                                            | HBW    | KV<br>Joule                                      |       | Kcu<br>Joule                                                                                       |    |                        |    |    |    |
| PRELIEVO<br>TEST<br>ESSAI<br>PRUFUNG                                                                                                                                                                          |                                                                                              |         | 1023.4       | 1105.7                                                                              | 14.9 | 58.7                                           |        | 69                                               | 65    | 63                                                                                                 |    |                        |    |    |    |
| <b>PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH</b>                                                                                                                                    |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| mm A                                                                                                                                                                                                          | 1.5                                                                                          | 3       | 5            | 7                                                                                   | 9    | 11                                             | 13     | 15                                               | 20    | 25                                                                                                 | 30 | 35                     | 40 | 45 | 50 |
| HRC                                                                                                                                                                                                           | 57                                                                                           | 57      | 57           | 56                                                                                  | 55   | 55                                             | 54     | 52                                               | 50    | 47                                                                                                 | 46 | 44                     | 43 | 43 | 42 |
| <b>Durezza superficiale HRC</b><br>Surface hardness Min. Max.                                                                                                                                                 |                                                                                              |         |              | <b>Profondità di tempra mm</b><br>Hardening depth Min.                              |      |                                                |        | <b>Durezza profondità Di</b><br>Hardness HRC     |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
|                                                                                                                                                                                                               |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| <b>Bandosità</b><br>Band structure                                                                                                                                                                            |                                                                                              |         |              | <b>Micropurezza</b><br>Micropurity<br>ASTM E45 - METHOD A S: A1,5<br>B0,5 C1,0 D1,0 |      |                                                |        | <b>Tasso di</b><br>Reduction ratio<br><br>31.85  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| <b>Controllo radioattività</b> -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:<br><b>Controllo antimescolamento 100%</b> -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |
| D.Lgs. 101/20 att. Dir. 2013/59/EURATOM<br>YES                                                                                                                                                                |                                                                                              |         |              |                                                                                     |      |                                                |        |                                                  |       |                                                                                                    |    |                        |    |    |    |