

Filiali con deposito

ANCONA	BARI	BOLOGNA	BRESCIA	MILANO	MODENA	PIACENZA	REGGIO E.	ROMA	SIENA	TORINO	S.PONSO	TREVISO	VERONA
0731/60452	080/5324378	0542/670000	030/9759065	02/2544161	059/333033	0523/524321	0522/927013	0774/354474	0577/931909	011/8975963	0124/360748	0422/446700	045/8510680

CERTIFICATO DI COLLAUDO

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE

corresponding to the original kept in our head office

CERTIFICAT D'ESSAI

conforme à l'original conserve au siège

WERKPRUFZEUGNIS

entsprechend dem in unserem Sitz aufbewahrten Original

UNI EN 10204/2005 3.1 DI RIFERIMENTO

Cliente:

KROKAR d.o.o. TRGOVINA IN PROIZVONJA
SPODNJI PLAVZ, 28
4270 JESENICE Slovenia

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL 20MnCrS5 +A RUL TD	22514123135 135	Quantità/Weight 342,00	CERTIFICATO N° 3634502	Rif Norma ISO 683-3
		Ordine Cliente/Order 589	RIF. NS. DDT TV00141	DEL 14/10/2026
COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE T59504/2025	N. C. INTERNA 6265929	Codice Articolo Cliente / Customer Product Value		

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,19	0,242	1,25	0,015	0,027	1,24	0,04	0,026	0,04	0,006	0,029
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,0013	0,005		0,0003	0,0006	0,012	0,002	1,10		0,66	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Naturale				Grano Grain size Dim. grain 8			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe 20		
Di prodotto	Warmbehandlung				Korngröße					
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG	Diametro	Sezione	Rp02 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			1098	1409	10	55.7	175			30

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH															
mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	44	44	43	41	38	35	32	30	29	27	26	25	25		

Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max.				Profondità di tempra mm Hardening depth Min. Max.				Durezza profondità Di tempra Hardness HRC			
Bandosità Band structure				Micropurezza Micropurity				Tasso di Riduzione Reduction ratio			
III UNI 8449				K4 S+O=0				15,1			

Controllo ad ultrasuoni -Ultrasound test-US-Prüfung-contrôle par ultrasons: Class 3 US control in according UNI EN 10308

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange: YES

Processo di fabbricazione -Steelmaking Process-Herstellungsverfahren-Procédé de fabrication CZECH REPUBLIC

Degasato sottovuoto -Vacuum Degassing-Vakuumentgastem-Dégazage sous VIDE YES

I VALORI DELLE PROVE MECCANICHE SI INTENDONO SU PROVINO DI COLATA TRATTATO TERMICAMENTE COME SUESPOSTO.
IL VALORE DELLA DUREZZA HBW SI INTENDE DI PRODOTTO.

Note - notes:

Paese di fusione della colata/Country of melt: Czech Republic

INTERACCIAI S.p.A.

Pagina 1 di 1