

Filiali con deposito

ANCONA	BARI	BOLOGNA	BRESCIA	MILANO	MODENA	PIACENZA	REGGIO E.	ROMA	SIENA	TORINO	S.PONSO	TREVISO	VERONA
0731/60452	080/5324378	0542/670000	030/9759065	02/2544161	059/333033	0523/524321	0522/927013	0774/354474	0577/931909	011/8975963	0124/360748	0422/446700	045/8510680

CERTIFICATO DI COLLAUDO

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE

corresponding to the original kept in our head office

CERTIFICAT D'ESSAI

conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS

entsprechend dem in unserem siz aufbewahrten original

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

Cliente:

KROKAR d.o.o. TRGOVINA IN PROIZVONJA

SPODNJI PLAVZ, 28

4270 JESENICE Slovenia

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO -STEEL - ACIER - STAHL 42CrMoS4 +QT TD	34014043130 130	Quantità/Weight 680,00	CERTIFICATO N° 3638642	Rif Norma ISO683-2
		Ordine Cliente/Order 00647	RIF. NS. DDT TV00148	DEL 21/10/2026
	COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE 298371	N. C. INTERNA F261666	Codice Articolo Cliente / Customer Product Value	

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,415	0,18	0,84	0,009	0,027	1,13	0,11	0,18	0,20	0,010	0,013
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,0021	0,005			0,0001	0,0072	7,00	0,90		0,84	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Bonificato				Grano Grain size Dim. grain 8			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe 20		
Di prodotto	Wärmebehandlung				Korngröße					
PRELIEVO TEST ESSAI PRUFUNG	Diametro	Sezione	Rp02 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			735	865	19.5	61	265	108	110	110

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH

mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	58.4	57.5	57.1	55.9	54.5	53.1	51.2	49.9	47.4	45.5	43.4	41.2	40.1	39	38.2

Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max.				Profondità di tempra mm Hardening depth Min. Max.				Durezza profondità Di tempra Hardness HRC			
Bandosità Band structure				Micropurezza Micropurity METHOD A THIN: A2.5 B1 C0 D1 THICK: A1.5 B0.5 C0 D0.5				Tasso di Riduzione Reduction ratio			
2 UNI 8449								10			

Controllo ad ultrasuoni -Ultrasound test-US-Prüfung-contrôle par ultrasons: Class 3 US control in according UNI EN 10308

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange: YES

Degasato sottovuoto -Vacuum Degassing-Vakuumentgastem-Dégazage sous VACUUM YES

KV -40 82 83 84

LE PROVE MECCANICHE SI INTENDONO DI PRODOTTO

Note - notes:

Paese di fusione della colata/Country of melt: Italia

INTERACCIAI S.p.A.

Pagina 1 di 1